



Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

**QUALITY FIX DO BRASIL INDÚSTRIA, COMÉRCIO,  
IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

**13** anos

# MANUAL DO USUÁRIO



Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

**QUALITY FIX DO BRASIL INDÚSTRIA, COMÉRCIO,  
IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

**13** anos

# CINTAS QUALITY FIX



Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

**QUALITY FIX DO BRASIL INDÚSTRIA, COMÉRCIO,  
IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

**13 anos**

Condições gerais de segurança.....	4
As cores na movimentação.....	5
Fator de Segurança.....	5
A etiqueta azul de rastreabilidade.....	6
Dicas de movimentação.....	6
Certificado de qualidade.....	7
Veja quando você deve fazer a troca das cintas.....	7
Cinta plana, apresentando acentuada "abrasão".....	7
Corte no sentido longitudinal.....	8
Corte no sentido transversal.....	8
Corte em cinta tubular.....	9
Acessórios (Ferragens).....	9
Rachadura da superfície.....	9
Cortes.....	9
Ataque Químico.....	10
Dano por aquecimento ou fricção.....	10
Como aumentar a vida útil das cintas.....	10
Limpeza.....	11
Forma de lavagem:.....	11
Armazenamento.....	11



Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

**QUALITY FIX DO BRASIL INDÚSTRIA, COMÉRCIO,  
IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

**13** anos

## Condições gerais de segurança

Para o uso seguro de Cintas Têxteis na Movimentação ou Amarração de cargas, antes de iniciar os trabalhos é fundamental:

- Inspeccionar as cintas (antes de cada uso) observando se há danos (cortes, abrasão acentuada etc.), a existência da etiqueta de identificação (obrigatório) e assegurar-se que a especificação está correta em relação ao uso pretendido;
- Inspeccionar todos os encaixes e acessórios usados em conjunto com a cinta;
- Retirar a cinta de serviço e enviá-la ao Responsável Qualificado para inspeção criteriosa se houver dúvida quanto à adequação para uso, se quaisquer marcações forem perdidas ou se tornarem ilegíveis;
- Jamais utilizar cintas danificadas;
- Verificar a existência de cantos vivos e, se existirem, utilizar proteções para evitar danos à cinta ou risco de acidente;
- Proteger as cintas de bordas cortantes, fricção e/ou abrasão, utilizando reforços ou proteções complementares, de modo a garantir a segurança e vida útil da cinta;
- Conhecer o peso e o centro de gravidade da carga;
- Observar as condições de embalagem ou de amarração da carga;
- Preparar o local de destino, antes de iniciar a movimentação da carga;
- As áreas de movimentação devem propiciar condições adequadas para que o trabalho seja realizado com segurança, incluindo a existência de sinalização (vertical e horizontal);
- Jamais exceder as especificações técnicas (carga de trabalho e uso apropriado);
- Obter catálogos técnicos para melhorar o entendimento sobre cintas têxteis;
- Manter, em arquivo próprio, o registro de inspeção das cintas em uso (conforme previsto na legislação do SESMT);
- Consultar a empresa fabricante para esclarecimentos adicionais, quando houver dúvida no procedimento a ser realizado.

Em caso específico de elevação de cargas, acrescentar os seguintes cuidados:

- Conferir se a carga está livre para a movimentação;
- Colocar o gancho de elevação perpendicularmente sobre o centro de gravidade da carga;
- Se a carga pender, arriar imediatamente;
- Jamais sobrecarregar o sistema ou equipamento de elevação.
- Posicionar corretamente a cinta têxtil na carga a ser movimentada.



Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

- Usar ganchos com raio de apoio nunca inferior ao diâmetro de 1 (uma) polegada de seção lisa e redonda;
- Não colocar mais de um par de cintas no mesmo gancho;
- Operar a movimentação com suavidade (evitar movimentos bruscos);
- Não ultrapassar a capacidade de carga dos elementos de sustentação e ponte rolante, ou de outro tipo de equipamento de içar, atendendo às especificações técnicas e recomendações do fabricante.

#### PADRÃO INTERNACIONAL DE CORES

 <b>VIOLETA</b> 1.000 Kg	 <b>CINZA</b> 4.000 Kg	 <b>AZUL</b> 8.000 Kg
 <b>VERDE</b> 2.000 Kg	 <b>VERMELHO</b> 5.000 Kg	 <b>LARANJA</b> 10.000 Kg
 <b>AMARELO</b> 3.000 Kg	 <b>MARROM</b> 6.000 Kg	

### As cores na movimentação

As cintas QUALITY FIX são produzidas de acordo com o Padrão Internacional de Cores (NBR 15637), garantindo assim a máxima segurança na utilização das cintas em relação à sua capacidade de carga

### Fator de Segurança

É a relação entre o limite de carga de trabalho especificado e a carga de ruptura mínima efetiva da cinta. É usado nos ensaios laboratoriais (planejamento da construção do produto), para atender a legislação e garantir a sua segurança na hora da movimentação. Então você já sabe: Nunca exceda a capacidade da cinta.

## A etiqueta azul de Rastreabilidade

A etiqueta de rotulagem é azul pois a matéria-prima das cintas é o poliéster de alta tenacidade. Esta etiqueta de rastreabilidade possui as mais importantes informações sobre a cinta, como as cargas de trabalho, fator de segurança, entre outras informações fundamentais para a utilização correta da cinta, garantindo total segurança



## Dicas de movimentação

Para o uso seguro de cintas em elevação ou amarração de cargas, antes da movimentação é fundamental:

- Inspeccionar as cintas antes de cada uso (observando se há danos) e assegurar que a identificação e a especificação estão corretas (etiqueta do produto);
- Inspeccionar todos os encaixes e acessórios usados em conjunto com a cinta;
- Nunca utilizar cintas danificadas;
- Verificar a existência de cantos vivos e preparar proteções para evitar danos à cinta;
- Proteger as cintas de bordas cortantes, fricção e abrasão, utilizando-se reforços e proteções complementares, de modo a garantir a segurança e vida útil da cinta;
- Conhecer o peso e o centro de gravidade da carga;
- As áreas de movimentação devem propiciar condições de forma que o trabalho seja realizado com total segurança e serem sinalizadas de forma adequada, na vertical e no piso;
- Obter catálogos técnicos, para melhorar o entendimento sobre o produto;
- Consultar a empresa fabricante para esclarecimentos adicionais, quando houver dúvida no procedimento a ser realizado.

## **Certificado de qualidade**

A Quality Fix fornece Certificado de Qualidade com as características gerais da cinta como carga de trabalho, fator de segurança e medidas gerais bem como rastreabilidade, disposta também na etiqueta do produto.

### **Veja quando você deve fazer a troca das cintas**

#### **Cinta plana, apresentando acentuada "abrasão"**

Mesmo que os fios externos não cheguem a se romper, podem atingir um ponto de desgaste que diminui o coeficiente de segurança da cinta, tornando seu uso precário à segurança.



### Corte no sentido longitudinal

Pode ocorrer quando a cinta têxtil for utilizada em contato com área não plana da carga. Se ocorrer corte no sentido longitudinal, a cinta deverá ser retirada de uso e providenciado o descarte seguro, cortando o produto em várias partes menores para garantir que não será reutilizada.



### Corte no sentido transversal

Pode ocorrer quando a cinta têxtil sofrer tensão desequilibrada ou, contato com cantos vivos, agudos e/ou abrasivos. Se ocorrer corte no sentido transversal, a cinta deverá ser retirada de uso e providenciado o descarte apropriado.







Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

**QUALITY FIX DO BRASIL INDÚSTRIA, COMÉRCIO,  
IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

**13** anos

## **Corte em cinta tubular**

Pode ocorrer quando a cinta for utilizada em contato com área não plana da carga. A tolerância à continuidade de uso de cinta tubular com estes cortes ocorrerá apenas se o corte não atingir o núcleo da cinta (cordões internos), ficando restrito apenas na “capa” do produto. Em caso de dúvidas na inspeção, enviar o produto para inspeção do fabricante.

## **Acessórios (Ferragens)**

Controlar o estado das ferragens em todos os seus componentes, tais como travas, pinos etc. Controlar o desgaste nas paredes das peças e alargamento "plástico" causado por sobrecarga. Considerar entre outras características: alongamento interno e externo, amassamento nos elos ou cabo, danos mecânicos, deformação visual, desgaste por arraste ou corrosão, entalhamento, torção etc.

Especificamente para os “ganchos”, devem ser retirados de uso quando a abertura da “boca” tenha uma deformação superior a 10%, ou, apresentar desgaste nas paredes superior a 5% ou, apresentar trincas/rachaduras. Também deverá ser imediatamente substituído se apresentar dobras laterais (identificado quando o encaixe da trava de fixação ficar “fora de centro”).

As manilhas de suspensão devem assentar-se corretamente no gancho de içamento.

## **Rachadura da superfície**

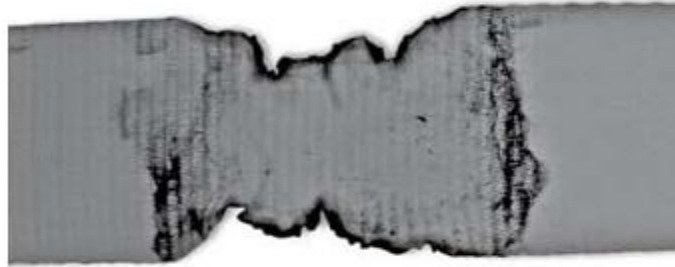
Sob uso normal, podem surgir rachaduras nas fibras de superfície. Isso é comum e seu efeito é mínimo. Entretanto, os efeitos são variáveis e, à medida que o processo aumenta, pode ocorrer uma perda na capacidade da carga de trabalho. Qualquer rachadura substancial deverá ser examinada criticamente. A abrasão local/pontual (diferentemente daquela decorrente de uso geral) pode ser provocada por bordas agudas enquanto a cinta esteja sob tensão, podendo provocar perda significativa de resistência mecânica.

## **Cortes**

Podem ocorrer cortes cruzados ou longitudinais no corpo das cintas, (a partir do contato com a carga), ou nos olhais (em razão de ranhuras ou rebarbas nos pontos de pega).

### Ataque Químico

Podem ocorrer e causar enfraquecimento ou suavização do material e são evidenciados por “descamação” da superfície, que pode se apresentar solta ou desgastada.



### Dano por aquecimento ou fricção

Pode ser identificado ao inspecionar fibras têxteis que, nesse caso, assumem aparência “lisa e brilhante” e, em casos extremos, pode ocorrer “fusão” das fibras (com conseqüente perda de capacidade de trabalho).



### Propriedades Físicas gerais

Ponto de Fusão	Ponto de Amolecimento	Temperatura limite de utilização
260 ° C	235 ° C a 240 ° C	- 40 ° C a 100 ° C
<p><b>Inflamabilidade:</b>                      Poliéster não propaga a combustão, mas queima em contato com a chama. Porém a combustão se extingue imediatamente, assim que se elimina o contato com a mesma.</p>		



Empresa Certificada  
NBR ISO 9001

**QUALITY FIX DO BRASIL INDÚSTRIA, COMÉRCIO,  
IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

**13 anos**

## Como aumentar a vida útil das cintas

### Limpeza

As cintas podem ser lavadas com água fria e detergente neutro, que se enquadre no quadro de resistência das características gerais do poliéster, de forma a retirar óleos e graxas oriundos da utilização.

### Forma de lavagem:

Diluir o detergente na proporção de 10:1 e deixar de molho até observar o desprendimento de manchas e sujeira em geral. Aplicar jato de água fria até que toda solução de limpeza seja retirada da cinta. A secagem deverá ser à sombra, sem exposição direta ao tempo e em temperatura ambiente.

### Armazenamento

Deve ser em local livre de sujeira e calor excessivo.

Em temperaturas “baixas”, e se ocorrer formação de gelo (havendo umidade), este poderá agir como “agente de corte” e causar um dano interno provocado por abrasão à cinta. Além disso, o gelo reduzirá a flexibilidade da cinta e, em casos extremos, tornará o produto inseguro ao uso. Essas agressões variam em um ambiente químico, quando então se deve buscar orientação junto ao fabricante ou fornecedor. O aquecimento indireto e limitado do ambiente, dentro das faixas permitidas, é aceitável para acelerar o processo de secagem da cinta (se necessário).

As fibras em poliéster usadas na fabricação das cintas são suscetíveis a pequena degradação visual quando expostas à radiação ultravioleta.

Antes de serem armazenadas, as cintas deverão ser inspecionadas quanto a danos que podem ter ocorrido durante o uso.

As cintas nunca devem ser armazenadas danificadas.

As cintas que tenham ficado molhadas pelo uso, ou como resultado de limpeza, deverão ser penduradas para a secagem natural.

Cuide das cintas e aumente sua durabilidade. Assim você sempre estará trabalhando com um produto de segurança reconhecida.